Lien direct

# Presse hydraulique GNP SICMI

## Presse hydraulique GNP SICMI

### Fiche technique

Presse à col de cygne GNP pour emboutissage rapide (300 mm/sec)
Le modèle GNP est une presse “à col de cygne” étudiée pour faire de l’emboutissage profond à froid de la tôle en grande vitesse (350 mm/sec) La presse est équipée de deux systèmes hydrauliques : la glissière principale, qui donne la course et la charge de déformation de la tôle et le serre-tôle, qui doit retenir la tôle pour en permettre le glissement contrôlé. De cette manière, la presse GNP permet de faire des travaux rapides, précis et en toute sécurité, grâce à la commande bimanuelle et aux barrières photoélectriques. De plus, avec le système CNC, il est possible de personnaliser et gérer plusieurs travaux à la fois.
Principales caractéristiques de cette presse rapide de qualité :

- la structure en charpente d’acier électro-soudée, calculée pour obtenir une majeure rigidité et une flexion minime sous l'effort max., qui assure une parfaite fonctionnalité pour toutes les opérations
- le cylindre presse et le cylindre serre-tôle pour l’emboutissage profond
- la commande digitale avec afficheur pour l’affichage des cotes et du temps
- la centrale hydraulique avec pompe à débit variable et électrovannes contrôlées
- certification “CE” – selon Annexe IV

Pour voir l'ensemble des caractéristiques techniques, vous pouvez télécharger la fiche constructeur ci-contre.

### Caractéristiques