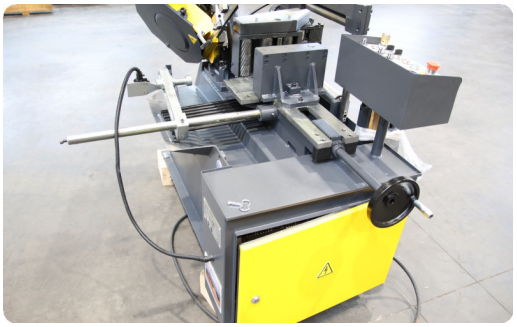
Lien direct

Scie à ruban automatique BEKAMAK BMSO 230



Scie à ruban automatique BEKAMAK BMSO 230

Fiche technique

0°	230 mm	240 x 230 mm	230

Moteur d'entraînement principal 1,0 - 1,3 kW
Moteur hydraulique 0,37 kW
Pompe de refroidissement 0,12 kW
Moteur d'alimentation 0,25 kW
Vitesse de la lame 15 - 120 m/min.
Dimensions de la lame 2730 x 27 x 0,9 mm
Hauteur de travail 590 mm
Poids 530 kg
Longueur 1400 mm
Largeur 1100 mm
Hauteur 1160 mm

Scies à ruban entièrement automatiques pour la coupe de barres pleines, tubes et profilés en acier, fonte légère et matériaux non ferreux. Coupe à 90 degrés uniquement. Entièrement fabriquées en acier. Engrenage réducteur à bain d'huile et patins et rouleaux en carbure dans les guides lame. La mâchoire avant comprend plusieurs rouleaux trempés entraînés par un moteur électrique via une vis sans fin et une roue. L'étau arrière se compose de plusieurs rouleaux à rotation libre. Un interrupteur de fin de course monté sur le dessus de l'étau arrête la machine lorsque le bloc est épuisé. Une fois la pièce serrée entre les rouleaux, aucun autre serrage n'est nécessaire. La pièce est acheminée à travers l'étau jusqu'à la butée de barre qui contient un micro interrupteur contrôlant le moteur d'alimentation de la barre. Un compteur de pièces contrôle le nombre de coupes. Les machines s'arrêtent automatiquement en cas de rupture de la lame. Les machines sont équipées d'un réservoir de liquide de refroidissement amovible comprenant une pompe électrique immergée qui alimente en liquide de refroidissement les deux ensembles de guidage. Une lame de scie bimétallique et une table à rouleaux d'alimentation de 1,2 mètre sont fournies en standard.

Caractéristiques