

Centre d'usinage horizontal MAKINO A77 occasion

Centre d'usinage horizontal MAKINO A77 occasion

Centre d'usinage horizontal MAKINO A77 occasion

Centre d'usinage horizontal MAKINO A77 occasion



Distance surface table-centre broche	: 100-850 r
Course axe Z (table)	: 770 mm
Distance centre de table-tête de broche	: 180-950 r
Hauteur max. de charge à partir de la surface palette	: 1000 mm
Diamètre palettisable	: Ø 1030 m

Caractéristiques de palette	
Dimension de palette	: 630x630 mm
Poids pièce admis	: 1200 kg
	: 5
Nombre de rainures de serrage à la surface de palette	: 22 H8, écart 150 mm
Caractéristique des rainures de serrage	: 315±0,01 mm
Butée 2 bords pour dispositif serrage	

Unité de broche	
Plage de vitesses	: 20-10000 mi
Couple max.	: 390 Nm
Accélération de 0 à 5000 min ⁻¹	: 1 s.
Accélération de 0 à 10000 min ⁻¹	: 3,9 s.
Diamètre palier broche	: Ø 110 mm
Raccordement d'outil	: ISO 50 / HSK
Effort de serrage d'outil	: > 19,6 kN

Puissance moteur à courant triphasé à commande numérique : 26 kW, 100%

Moteur des axes d'avance	
Servomoteurs AC à commande numérique pour	
- Axe X	: FANUC alpha 30
- Axe Y	: 2x FANUC alpha 22
- Axe Z	: FANUC alpha 22
Vis à billes précontraintes, diamètre	: 50 mm (X, Z), 2x45 mm (Y)
Pas	: 12 mm
Vitesses d'avance	: 1-30000 mm min ⁻¹
Mode rapide	: 30000 mm min ⁻¹

Système de mesure de déplacement	
Emetteur d'impulsions tolérance de positionnement	: Tp ≤ 0,010 mm

Magasin d'outils	
Codage	: fixe
Sélection	: au plus court
Capacité	: 40 emplacements
Temps de sélection max.	: 11 s
Temps de changement d'outil	: 2 s
Temps copeau-copeau	: 5 s
Dimensions max. d'outil	: Ø 125 mm, long. 450 mm
Poids d'outils	: 20 kg
Défaut de balance max. de l'outil au preneur	: 2000 Ncm

Diamètre max. d'outil pour godets vides	: 300 mm
à droite et à gauche de l'outil	
Raccordement d'outil	: ISO 50
Cône de rainure	: DIN 69871 (ISO 7388/1)
Tirette	: DIN 69872 forme A

Vidéo visible plus bas sur cette page.

Caractéristiques