

Centre d'usinage vertical STAMA MC 334/S occasion

Centre d'usinage vertical STAMA MC 334/S occasion



Axe y :	520 mm
Axe Z :	400 mm
Force d'avance :	
Axe X-Y :	7000 N
Axe Z :	12 000 N
Vitesses de déplacement :	
Avance rapide X/Y/Z :	60m/min.
avance des axes X/Y/Z :	1 à 10000mm/min.
Accélération des axes(m/sec2) :	X : 5
	Y : 7
	Z : 10

Table pivotante:

Commande de pivotement pneumatique	
Surface de bridage :	2 x 1000 x 580 mm
Nb et dimensions des rainures en T par côté de bridage :	4 X 18H12 (DIN 60)
Nb et Dimaètre des trous locating par côté de bridage :	2 x diam. 30 F7
Charge admissible sur la table :	2 x 550 kg
Temps de pivotement :	3.5 sec env.
Poupée porte-boche	
Fixation des outils :	SA 40
Puissance de serrage :	8000 N
Diam. de la borché renforcée :	85 mm
Vitesse de rotation :	10000tr/min.

Donnée de puissance

Couple constant jusqu'à 2200 tr/min.	
A 100% ED	77 Nm
A 20% ED	200 Nm
Puissance à partir de 2200 tr/min	
A 100% ED	17.8 KW
A 20% ED	46 KW
Usinage dans l'acier	
Puissance de perçage :	60 mm (foret à plaq
Puissance de taraudage :	M30

Puissance de fraisage :	600 cm3/mn
	outils daimètres 80

Magasin d'outils

Nb d'emplacement :	48
Diam. max. d'outils :	
Toutes places occupées :	105 mm
Avec places libres :	160 mm
Longueur max d'outils à partir de nez de broche :	300 mm
Fixation des outils :	SK 40
Embouts de traction :	DIN 69872-19
Poids de l'outil. max. :	12 kg
Temps de copeau à copeau :	3.7 sec env.
Temps de changement d'outils :	1.5 sec

Système de mesure

Règle de mesures sur tous les axes	
Mesures selon VDI/DGQ3441	0.0001 mm

Données d'implantation

Surface au sol :	Env. 20 m2
Poids:	13 000 kg
Branchement machine :	Env. 63KVA

Centre d'usinage vertical STAMA MC 334/S occasion