

Perceuse sur colonne SERRMAC R40



Perceuse sur colonne SERRMAC R40

Fiche technique

Version	: R40
Capacité de perçage dans l'acier R50	: 40 mm
Capacité de taraudage dans l'acier R50	: M24 mm
Cône de broche	: CM4
Course de broche	: 135 mm
Descente automatique	: 3 vitesses 0,05-0,1-0,2 mm/tour (OP)
Vitesse de broche	: PU 100-2200 tr/min / VS 100-1640 t
Puissance moteur (380V-50Hz)	: PU / VS / CI 1,1-1,84 kW / VR 2,2 kW
Transmission	: PU / VS / VR / CI
Diamètre de colonne	: 123 mm
TABLE CROISEE	
Course longitudinale manuelle axe X	: PG-PGM-TR-TC
Avance automatique axe X	: 425 mm
Course transversale manuelle axe Y	: 240 mm
Dimensions (H x l x p) sur colonne	: 1965x1020x1230mm
Poids	: 410 kg

VARIANTES :

- Table pivotante 325x325 mm
- Table étau 375x375 mm
- Table mécanicien 600x345 mm
- Table croisée 630x255 mm

OPTIONS :

- Eclairage halogène 24V
- Cuvette de récupération
- Compte-tours digital
- Système de lubrification
- Descente automatique magnétique
- Descente hydropneumatique (Course automatique de la broche de 90/105 mm avec retour rapide - Avance : 5 à 2500 mm/1' - Effort de poussée à 6 bar : 400 kg)
- Flow drill 1-2-3
- Cône avec écrou de serrage pour fraises à surfacer avec emmanchement diam. 16-22-27-32
- Cône avec écrou de serrage pour fraises à queue conique (CM1, CM2 ou CM3 sur demande)
- Coffret CM4 avec pinces diam. 4-6-8-10-12-16-20

Transmission par poulies étagées, variateur mécanique simple, variateur harnais ou boîte de vitesses

Caractéristiques