

Machine d'oxycoupage ou plasmacoupage cn 2425

Longueur totale (E) longueur utile (B) + 2.000 mm
Nombre maxi. de chariots 4
Epaisseur de coupe (standard) jusqu'à 200 mm
Entraînement servomoteurs AC
Tension du secteur 400 VAC / 50 Hz

La très haute qualité des modèles précédents a été de nouveau accrue lors du développement de cette nouvelle génération de machines. Deux chariots d'entraînement prolongés confient à la ZINSER 2425 une rigidité nettement plus élevée. La construction extraordinairement robuste dans l'ensemble, les guidages linéaires précis sur le portique (rails à billes) et les chemins de roulement fabriqués à partir de rails de chemin de fer S49 fraisés garantissent une qualité exceptionnelle et une durée de vie longue. De puissants systèmes d'entraînement AC doubles et numériques de haute qualité avec des engrenages planétaires de précision et des crémaillères sélectionnées avec grand soin confèrent à la ZINSER 2425 une excellente qualité de roulement même à très grande vitesse et pendant les changements de direction. La totalité de ces propriétés fait que toutes les exigences de qualité de coupe sont remplies.

Le portique

- Hautement précis, construit selon les procédés les plus modernes

- Guidage linéaire pour les chariots à chalumeaux

Le chemin de roulement / entraînement Y

- Entraînement par servomoteurs AC et pinions/crémaillère

- Fonctionnement calme, haute exactitude d'angle grâce à l'utilisation de crémaillères soigneusement sélectionnées et d'engrenages planétaires précis

- Pinions d'entraînement en acier trempé

Le chariot d'entraînement / entraînement X

- Entraînement par servomoteurs AC et pinions/crémaillère

- Chariots de chalumeaux traînés accrochés à des câbles en acier inoxydable

- Réglage en hauteur des chalumeaux motorisé par guidage linéaire

Commande

- CNC 300 ou CNC 2030

Autres / options

- Dispositifs supplémentaires comme pointer, tracer ...

- Logiciel de programmation et de transmission de données

- Adaptation à des tâches spéciales possible à tout moment

Equipement de base de la machine complètement prête à couper :

- Commande CNC en version pupitre embarqué, monté à droite ou à gauche (pupitre fixe sur demande)

- Chalumeau à trois tuyaux pour les matériaux d'une épaisseur de 6 à 300 mm

- Vitesse jusqu'à 15.000 mm/min

Equipement supplémentaire

- Unité de perçage automatique avec chauffage rapide par soupapes proportionnelles

- Dispositif d'allumage électrique

- Réglage motorisé ou capacitif de la hauteur des chalumeaux

- Chalumeaux supplémentaires

- Equipement de coupe plasma

- Connexion de dialogue avec l'unité plasma

- Unité pour poinçonner

- Dispositif de pulvérisation d'eau

- Dispositif pour tracer

Caractéristiques

