

Machine d'oxycoupage ou plasmacoupage cn 1425

Machine d'oxycoupage ou plasmacoupage cn 1425

Fiche technique

La machine Zinser 1425 a été conçue spécialement pour une coupe au plasma de précision. Une qualité de coupe optimale est obtenue en association avec des installations plasma de haute performance. La construction légère consécutive sur le portique ainsi qu'un centre de gravité très bas permettent d'usiner des pièces avec une haute fidélité des contours même à vitesse maximale.

Largeur de travail (A) : 1.500 / 2.000 mm
Longueur de travail (B) : 3.000 / 4.000 mm
Largeur totale (D) : 2.600 / 3.100 mm
Longueur totale (E) : 4.250 / 5.300 mm
Hauteur de table : 700 mm
Hauteur totale : ~ 1.900 mm
Épaisseur de coupe max.: 30 mm
Vitesse : max. 25 m/min.
Tension du réseau : 400 VAC / 50 Hz

Le portique

-
- centre de gravité très bas
- guidage linéaire en axe X et Y
- Le chemin de roulement / entraînement Y
- profilés en aluminium de précision
- servomoteurs AC et pignons/crémaillères
- fonctionnement calme, haute exactitude d'angle grâce à l'utilisation de crémaillères soigneusement sélectionnées et d'engrenages planétaires précis
- Pignons d'entraînement en acier trempé
- Le chariot d'entraînement / entraînement X
- servomoteurs AC et pignons/crémaillères
- réglage en hauteur du chalumeau motorisé commandé par le réglage en hauteur de l'arc électrique

Commande

- CNC 2030

Divers / options

- logiciels pour la programmation et la transmission des données
- adaptation à une tâche particulière possible à tout moment

Équipement de base de la machine

complètement prête à couper
machine à portique avec table de coupe intégrée
commande CNC avec pupitre fixe, à droite ou à gauche de la machine

Équipement supplémentaire

unité de coupe plasma
connexion de dialogue avec l'unité plasma

Caractéristiques

