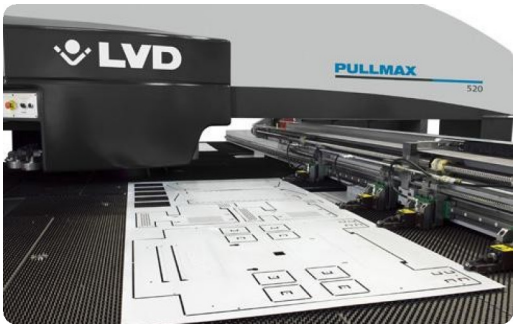
Lien direct

Poinçonneuse LVD Pullmax 520 et 720

Poinçonneuse LVD Pullmax 520 et 720



Poinçonneuse LVD Pullmax 52

Lien direct

Fiche technique

DES POINÇONNEUSES POLYVALENTES À GRANDE VITESSE

Les poinçonneuses de la série Pullmax présentent des capacités exceptionnelles de poinçonnage et de formage dans un modèle polyvalent de 220 ou de 330 KN (20 ou 30 tonnes métriques).

Poinçonnez, pliez, marquez et taraudez pour assurer un usinage complète de la pièce sur une seule machine, y compris l'usinage des pièces tridimensionnelles complexes.

Une unité de poinçonnage hydraulique efficace, combinée avec des accélérations et des vitesses de table qui correspondent aux cadences élevées de poinçonnage, rend les opérations de poinçonnage et de formage hautement productives et réduit les coûts de fabrication par pièce pour les prototypes, pour les petites ou les grandes séries de fabrication.

Les éjecteurs, les fentes d'aération à persienne et les fraises sont fabriqués avec précision, les flasques de jusqu'à 75 mm de hauteur peuvent être formés dans une variété d'angles, et on peut obtenir des pliages intérieurs, ainsi que des pliages extérieurs. Même les pièces qui ne se trouvent pas à 0 ou à 90 degrés sur la tôle peuvent être formées, en utilisant la fonction OptiBend.

La conception du changeur d'outils présente une rotation de tous les outils; chaque outil tourne à 360 degrés, pour une polyvalence totale. Toutes les 20 stations d'outils sont conçues pour accueillir des outils de n'importe quelle taille, jusqu'à un diamètre maximal de l'outil de 90 mm, avec une capacité de jusqu'à 200 outils* (*avec Multitools Indexables). Tout outil peut être utilisé à n'importe quel angle, à n'importe quel endroit sur la tôle, même à proximité du périmètre. Le changement d'outils dans la tête de poinçon dure habituellement 1-5 secondes.

Les machines de la série Pullmax sont équipées d'une commande Fanuc sur PC, présentant une interface homme-machine intuitive, avec une capacité de réseau complète.

Les deux modèles peuvent être équipés ou complétés d'une variété d'options de manutention, pour permettre la fabrication sans surveillance 24 heures sur 24, 7 jours par semaine.

Options principales :

• Convoyeur de déchets
• Goulotte
• Multitool Indexable (Orbitool)*
• OptiMark – marquage des pièces
• OptiBend – pliage jusqu'à 75mm de hauteur
• Unité de taraudage – OptiTap
• Manipulateur automatisé de chargement et de manutention (Pick and Place)
• Bacs de tri des pièces

Modèles disponibles :

Pullmax 520 – 220 ou 330 KN (20 ou 30 tonnes métriques) – 2500 x 1250 mm (sans repositionnement)

Pullmax 720 – 220 ou 330 KN (20 ou 30 tonnes métriques) – 3000 x 1500 mm (sans repositionnement)

Caractéristiques