

Poinçonneuse LVD STRIPPIT VX



Poinçonneuse LVD STRIPPIT VX

Fiche technique

PRODUCTION IMPORTANTE A HAUTE VITESSE POUR CETTE POINÇONNEUSE CNC A TOURELLE

- Assure une productivité maximale – jusqu'au 530 CPM
- Un gain de productivité jusqu'à 30% par rapport aux machines de la génération précédente
- Situait la Strippit VX parmi les poinçonneuses les moins gourmandes en d'énergie dans le monde
- Machines robustes en configurations multiples.
- Performances élevées en 20 tonnes.
- Tourelle de grande dimension, flexible avec 48 stations en tourelle épaisse.
- Jusqu'à 4 postes D (88,9 mm) auto-index (3 en standard).
- Epaisseur 6,4 mm maximum.
- Hauteur de 25 mm entre les 2 tourelles pour le formage.
- Changement d'outils rapide.
- Permet l'utilisation d'outils Multi-Tool auto-index.
- Possibilité d'outils molettes et de taraudage
- 3 pinces à position et déplacement programmables
- Trappe d'évacuation de 450 x 500 mm.
- Commande numérique conviviale Fanuc 180IP sur base PC, paramétrée pour fonctionnement en réseau

Points forts:

- Système automatique de lubrification d'outils ABS
- Système de chargement / déchargement automatique.
- Robot de triage et d'empilage de pièces.
- Système Tour Compacte (6 ou 10 palettes)
- Logiciel de programmation hors-ligne CADMAN-P 3D.

Modèles disponibles:

Modèle VX-Serie 1225 - 20 tonnes – format 1250 x 2500 mm (sans repositionnement)

Modèle VX-Serie 1525 - 20 tonnes - format 1524 x 2500 mm (sans repositionnement)

Caractéristiques