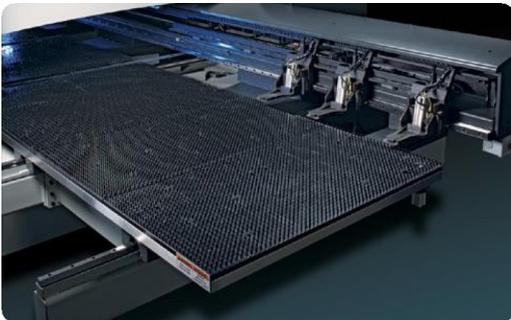


## Poinçonneuse LVD STRIPPIT V



### Poinçonneuse LVD STRIPPIT V

#### Fiche technique

#### **POINÇONNEUSE À TOURELLE EN 20 OU 30 TONNES ET NOMBREUSES CONFIGURATIONS**

La gamme des poinçonneuses commande numérique à tourelle modèle V, existe dans de nombreuses configurations, alliant des performances de poinçonnage élevées à une tourelle à grande capacité ; des possibilités de formage étendues ainsi que les dernières innovations en hydraulique servo commandée.

La technologie tourelle épaisse permet de poinçonner des matériaux jusqu'à 6,4 mm. La cadence de frappe maximale peut atteindre 1000 coups par minute au pas de 1 mm. Le brevet Smart Stroke optimise la course du piston et minimise les interventions de l'opérateur.

Les poinçonneuses V 30 tonnes disposent de tourelles de 48 stations avec 3 postes D (88,9 mm) auto-index en standard ; et en option un poste fixe D (88,9 mm) ou poste fixe E (114,3 mm).

Une distance de 25 mm entre la tourelle supérieure et la tourelle inférieure permet de réaliser des formes hautes tel que des emboutis, bossages, ouïes ou guides cartes etc.

Pour augmenter la productivité et l'efficacité, les poinçonneuses peuvent être équipées de système de chargement / déchargement et robot de triage / empilage de pièces.

#### Points forts:

- Système automatique de lubrification d'outils ABS.
- Tables mixtes brosses / billes.
- Système de chargement / déchargement automatique.
- Robot de triage et d'empilage de pièces.
- Logiciel de programmation hors-ligne CADMAN-P 3D.

#### Modèles disponibles:

Modèle V 1225 - 20 tonnes - format 1250 x 2500 mm (sans repositionnement)

Modèle V 1525 - 20 tonnes - format 1500 x 2500 mm (sans repositionnement)

Modèle V 1225 - 30 tonnes - format 1250 x 2500 mm (sans repositionnement)

Modèle V 1525 - 30 tonnes - format 1500 x 2500 mm (sans repositionnement)

#### Caractéristiques