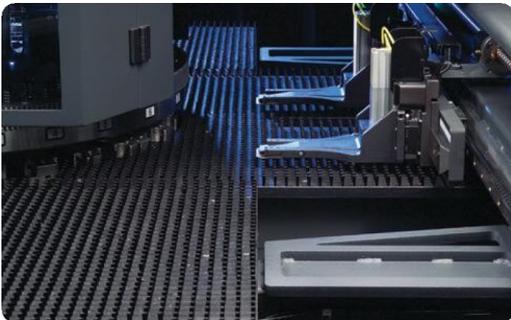


Poinçonneuse LVD STRIPPIT S



Poinçonneuse LVD STRIPPIT S

Fiche technique

DE GRANDES PERFORMANCES À UN PRIX RAISONNABLE

La gamme des poinçonneuses à tourelle S a été conçue et s'adresse aux entreprises de tôlerie, offrant des performances élevées pour un prix raisonnable.

Elle offre une cadence de poinçonnage de 360 coups par minute au pas de 25 mm, pour des formats de tôles jusqu'à 1250 x 2500 mm en épaisseur 6,3 mm.

Une tourelle épaisse de 31 stations permet des changements d'outils d'une station à une autre très rapide. Equipée de 3 stations D (diam. maxi 88,9 mm) auto-index en standard. Ces stations auto-index programmables acceptent toute une série de Multi-Tool, augmentant ainsi considérablement la capacité et la flexibilité de la tourelle, tout en réduisant les temps de réglage.

Un espace de 25 mm entre la tourelle supérieure et la tourelle inférieure permet d'utiliser des outils de formes tel que ouïes, bossages, guides cartes etc.

La commande numérique dernière génération Fanuc GE sur base PC améliore les performances et fournit de nombreuses possibilités telles que le diagnostic, une capacité mémoire accrue, un stockage de programmes important, le raccordement en réseau et bien d'autres possibilités dans un système de haute fiabilité.

Points forts:

- Système automatique de lubrification d'outils ABS.
- Tables mixtes brosses / billes.
- Système de chargement / déchargement automatique.
- Logiciel de programmation hors-ligne CADMAN-P 3D.

Modèles disponibles:

Modèle S 1212 – 20 tonnes - format 1250 x 1250 mm (sans repositionnement)

Modèle S 1225 – 20 tonnes - format 1250 x 2500 mm (avant repositionnement)

Caractéristiques