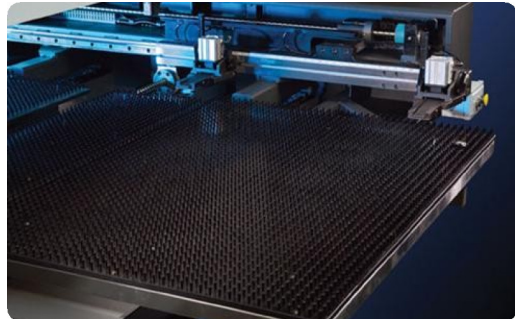


Poinçonneuse LVD STRIPPIT P



Poinçonneuse LVD STRIPPIT P

Fiche technique

COÛTS DE PRODUCTION MAÎTRISÉS

La série P des poinçonneuses à tourelle épaisse, d'une puissance de poinçonnage de 20 tonnes se caractérise par des machines fiables, d'une mise en oeuvre et d'utilisation facile. Appropriée à différents types de production: sous-traitance poinçonnage, atelier de production interne constructeur, petites ou moyennes séries, pré-séries ou prototypes.

Equipée d'une tourelle épaisse de 21 stations dont 3 auto-index poste C (diamètre de poinçons jusqu'à 50,8 mm, une commande numérique Fanuc GE OiP puissante, une bâti robuste et le système de guidage précis des outils assurent un alignement parfait des poinçons et matrices, garantissant ainsi une grande précision du poinçonnage.

La technologie de poinçonnage hydraulique servo commandée permet un contrôle constant de la position du poinçon pour atteindre les cadences de poinçonnage les plus élevées pour une machine de cette catégorie. Les paramètres sont facilement accessibles et modifiables pour donner les meilleures caractéristiques de formage et pour garantir un bon dévêtissage du poinçon.

La gamme des poinçonneuses P est équipée en standard de 3 postes C auto-index. Chaque station accepte des outils de diamètre jusqu'à 50,8 mm y compris des outils à molettes, de marquage, augmentant ainsi la capacité et la flexibilité de la tourelle.

Points forts:

- Système automatique de lubrification d'outils ABS.
- Logiciel de programmation hors-ligne CADMAN-P 3D.

Modèles disponibles:

Modèles disponibles:

Séries P 1212 - 20 tonnes - format 1250 x 1250 mm (sans repositionnement)

Séries P 1225 - 20 tonnes - format 1250 x 2500 mm (sans repositionnement)

Caractéristiques