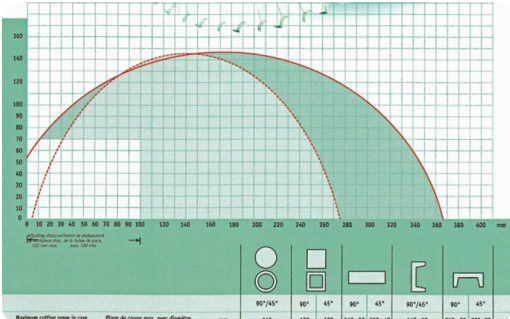


Tronçonneuse ACIER semi-auto hydraulique - UCM 425



Tronçonneuse ACIER semi-auto hydraulique - UCM 425

Fiche technique

Coupe droite : Ø 145 mm - 340 x 50 mm - 60 x 140 mm - 130 x 130 mm.

Pour coupes droites et biaisées à gauche et droite (+90° / 0° / - 90°).
Conçue pour l'utilisation de fraise-scie Ø 425 mm.

Cette machine montée sur un bâti fixe est équipée avec :

- Moteur TRI 400 V, puissance 3.0 / 3.6 kW.
- 10 vitesses de broche de 14 / 28 m/mn - 20 / 40 / 55 / 110 m/mn - 78 / 156 m/mn - 110 / 220 m/mn.
- Entraînement par double chaîne.
- Groupe hydraulique avec moteur 1.5 kW et réservoir de 55 litres, assurant la montée et la descente de la tête de sciage, ainsi que le serrage des étaux.
- Vitesse de montée de la tête de sciage réglable.
- Rotation du plateau sur couronne à billes.
- Dispositif de serrage hydraulique vertical par vérin à course longue et courte (course 8 mm) équipée d'un mors en alu en son extrémité et d'un réducteur de pression (réduction jusqu'à 20 bars). Déplacement vers l'avant de ce dispositif par manivelle.
- 2 vérins de serrage horizontaux avec régulateur de pression.
- Interrupteur principal et ampèremètre surveillant la charge du moteur et permettant d'arrêter la machine lorsque la lame est usée.
- Réglage de la butée de fin de course haute de la tête de sciage électriquement par potentiomètre gradué.
- L'ensemble du mors arrière peut être reculé de 100 mm afin d'augmenter les capacités de coupe.
- Dispositif de lubrification et support roulette brise-copeaux (roulette en option).

Capacités de coupe :

Coupe droite : Ø 145 mm - 340 x 50 mm - 60 x 140 mm - 130 x 130 mm.

Coupe biaisée 45° : Ø 145 mm - 260 x 40 mm - 60 x 140 mm - 120 x 120 mm.

Caractéristiques