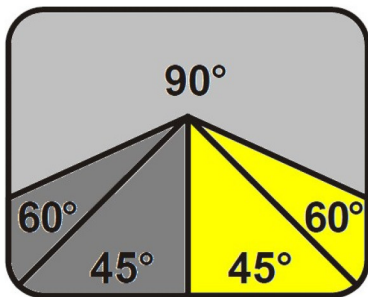
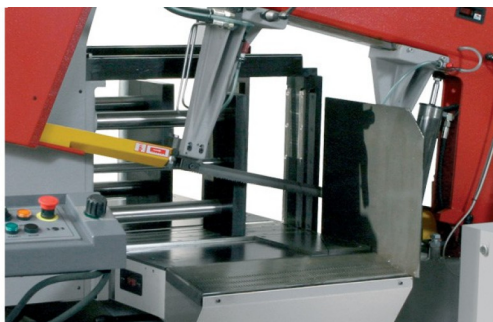


Scie à ruban automatique - TRANSVERSE 440 GANC



Scie à ruban automatique - TRANSVERSE 440 GANC

Fiche technique

Coupe droite : Ø 440 mm - 610 x 440 mm - 610 x 440 mm - 440 x 440 mm.

Pour coupes droites et biaisées à droite jusqu'à 45° (voire 60°, mais uniquement en cycle semi-automatique).

Machine montée sur bâti mécano-soudé avec une hauteur de travail de 790 mm.

Avec groupe hydraulique et dispositif de lubrification avec bac et pompe à lubrifiant.

Cette machine est équipée avec :

- Moteur TRI 400 V non commutable, puissance 3.0 kW, vitesses de coupe de 20 à 90 m/mn.
- Vérin hydraulique assurant la descente et la remontée du bras de sciage.
- Palpeur d'effort de coupe intégré dans les 2 bras de sciage.
- Étau hydraulique de serrage.
- Avance-barre hydraulique et étau hydraulique.
- Dispositif d'arrêt de rotation du ruban en fin de barre ou en cas de barre non serrée.
- Avance-barre longueur 600 mm et répétition de la course 9 x.
- Compteur de pièces jusqu'à 9999.
- Pupitre de commande permettant de programmer différentes longueurs sur la même barre. A chaque longueur est rattachée un nombre de pièces.
- Longueur des fins de barre environ 240 mm.

Capacités de coupe :

Coupe droite : Ø 440 mm - 610 x 440 mm - 610 x 440 mm - 440 x 440 mm.

Coupe bise 45° droite : Ø 420 mm - 510 x 100 mm - 420 x 440 mm - 420 x 420 mm.

Coupe bise 30° droite : Ø 265 mm - 340 x 100 mm - 265 x 440 mm - 265 x 265 mm.

Dimensions (L x l x H) : 2780 x 1810 x 2015 mm.

Afin de répondre aux normes de sécurité CE, l'ensemble de la machine devra être placé dans un carénage intégral empêchant l'accès aux éléments mobiles (bras de sciage mais également pince d'amenage). Les ouvertures pour les réglages et l'entretien seront équipées de dispositifs de verrouillage électrique.

Etude de l'environnement de travail et devis sur demande selon plan d'implantation (à fournir).

Caractéristiques