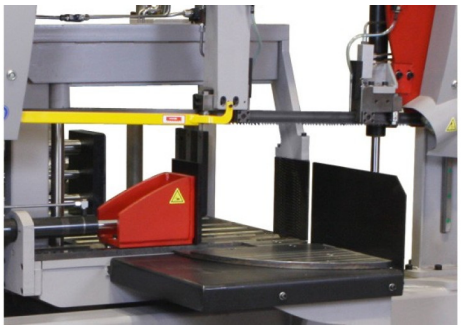
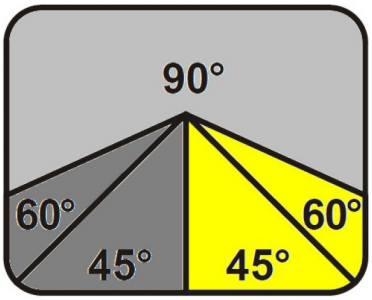
Lien direct

Scie à ruban automatique - INDIVIDUAL 520.360 GANC





Scie à ruban automatique - INDIVIDUAL 520.360 GANC

Fiche technique

Coupe droite : Ø 360 mm - 520 x 360 mm - 360 x 520 mm - 360 x 360 mm.

Pour coupes droites et biaises à droite jusqu'à 45° (*voire 60°, mais uniquement en cycle semi-automatique*).
Machine montée sur bâti mécano-soudé avec une hauteur de travail de 760 mm.
Avec groupe hydraulique et dispositif de lubrification avec bac et pompe électrique.
Cette machine est équipée avec :

- Moteur TRI 400 V non commutable, puissance 3.0 kW, vitesses de coupe de 20 à 120 m/mn.
- Vérin hydraulique assurant la descente et la remontée du bras de sciage, avec palpeur d'effort de coupe.
- Etau hydraulique de serrage (*amont*) et bras de guidage (*aval*).
- Avance-barre hydraulique et étau hydraulique, avec chemin de roulement intégré.
- Dispositif d'arrêt de rotation du ruban en fin de barre ou en cas de barre non serrée.
- Butée haute du bras de sciage réglable depuis le pupitre de commande.
- Avance-barre longueur 750 mm et longueur de coupe maxi 9999 mm.
- Compteur de pièces jusqu'à 999.
- Pupitre de commande mobile, permettant de programmer différentes longueurs sur la même barre. A chaque longueur est rattachée un nombre de pièces. Nombre de programmes 20.
- Lecture de l'angle sur secteur gradué.
- Brosse à copeaux motorisée.

Capacités de coupe :
Coupe droite : Ø 360 mm - 520 x 360 mm - 360 x 520 mm - 360 x 360 mm.
Ø 250 mm (*plein*) - 500 x 300 mm (*en botte*).
Coupe biaise 45° droite : Ø 360 mm - 360 x 255 mm - 360 x 315 mm - 350 x 350 mm.
Coupe biaise 30° droite : Ø 240 mm - 325 x 235 mm - 360 x 215 mm - 235 x 235 mm.
Dimensions (*L x l x H*) : 3350 x 2650 x 2160 mm.
Afin de répondre aux normes de sécurité CE, l'ensemble de la machine devra être placé dans un carénage intégral empêchant l'accès aux éléments mobiles (bras de sciage mais également pince d'amenage). Les ouvertures pour les réglages et l'entretien seront équipées de dispositifs de verrouillage électrique.

Etude de l'environnement de travail et devis sur demande selon plan d'implantation (*à fournir*).

Caractéristiques