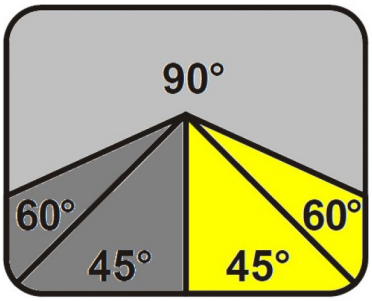
Lien direct

Scie à ruban automatique - ERGONOMIC 250 GANC



Scie à ruban automatique - ERGONOMIC 250 GANC

Fiche technique

Coupe droite : Ø 250 mm - 290 x 250 mm - 290 x 250 mm - 250 x 250 mm.

Pour coupes droites et biaises à droite jusqu'à 45° (*voire 60°, mais uniquement en cycle semi-automatique*).

Cette machine montée sur bâti fixe, est équipée avec :

- Moteur TRI 400 V non commutable, puissance 1.1 / 1.5 kW.
- 2 vitesses de coupe de 40/80 m/mn.
- Archet de sciage en fonte.
- Vérin hydraulique assurant la descente et la remontée du bras de sciage.
- Palpeur d'effort de coupe sur le dos du ruban.
- Groupe hydraulique.
- Etau hydraulique de serrage.
- Avance-barre hydraulique et étau hydraulique.
- Dispositif d'arrêt de rotation du ruban en fin de barre ou en cas de barre non serrée.
- Avance-barre longueur 600 mm, longueur de coupe maxi 9999,9 mm.
- Compteur de pièces jusqu'à 9999.
- Pupitre de commande CNC permettant de programmer différentes longueurs dans la même barre. A chaque longueur de coupe est rattaché un nombre de pièces. Nombre de programmes 20.
- Bâti mécano soudé robuste, avec bac et pompe à lubrifiant.

Capacités de coupe :

Coupe droite : Ø 250 mm - 290 x 250 mm - 290 x 250 mm - 250 x 250 mm.
Coupe biaise 45° droite : Ø 200 mm - 220 x 240 mm - 200 x 240 mm - 200 x 200 mm.
Coupe biaise 30° droite : Ø 110 mm - 140 x 100 mm - 140 x 110 mm - 110 x 110 mm.

Dimensions (*L x l x H*) : 2105 x 2515 x 1465 mm.

Afin de répondre aux normes de sécurité CE, l'ensemble de la machine devra être placé dans un carénage intégral empêchant l'accès aux éléments mobiles (bras de sciage mais également pince d'amenage). Les ouvertures pour les réglages et l'entretien seront équipées de dispositifs de verrouillage électrique.

Etude de l'environnement de travail et devis sur demande selon plan d'implantation (*à fournir*).

Caractéristiques