

Sierra de cinta automática BEKAMAK BMSO 230



Sierra de cinta automática BEKAMAK BMSO 230

Technical sheet



0°



230 milímetros



240 x 230 milímetros



230

Motor de accionamiento principal 1,0 - 1,3 kW

Motor hidráulico de 0,37 kW

Bomba de refrigeración 0,12 kW

Motor de alimentación de 0,25 kW

Velocidad de la cuchilla 15 - 120 m/min.

Dimensiones de la hoja 2730 x 27 x 0,9 mm

Altura de trabajo 590 mm

Peso 530 kg

Longitud 1400 mm

Ancho 1100 mm

Altura 1160 mm

Sierras de cinta totalmente automáticas para cortar barras sólidas, tubos y secciones de acero, fundición ligera y materiales no ferrosos. Corte a 90 grados únicamente. Fabricadas íntegramente en acero. Engranajes reductores en baño de aceite, zapatas y rodillos de carburo en las guías de la hoja. La mordaza delantera consta de varios rodillos endurecidos accionados por un motor eléctrico mediante un tornillo sin fin y una rueda. La mordaza trasera consta de varios rodillos de rotación libre. Un interruptor de límite montado en la parte superior de la mordaza detiene la máquina cuando se agota el bloque. Una vez que la pieza de trabajo se sujeta entre los rodillos, no es necesario sujetarla más. La pieza de trabajo se alimenta a través de la mordaza hasta el tope de la barra, que contiene un microinterruptor que controla el motor de avance de la barra. Un contador de piezas monitoriza el número de cortes. Las máquinas se detienen automáticamente en caso de rotura de la hoja. Las máquinas están equipadas con un depósito de refrigerante extraíble con una bomba eléctrica sumergible que suministra refrigerante a ambos conjuntos de guía. Se suministran de serie una hoja de sierra bimetálica y una mesa de rodillos de alimentación de 1,2 metros.

Features