

Automatische Bandsäge BEKAMAK BMSO 230



Automatische Bandsäge BEKAMAK BMSO 230

Technical sheet



0°



230 mm



240 x 230 mm



230

Hauptantriebsmotor 1,0 - 1,3 kW
 0,37 kW Hydraulikmotor
 Kühlpumpe 0,12 kW
 0,25 kW Vorschubmotor
 Blattgeschwindigkeit 15 - 120 m/min.
 Klingenmaße 2730 x 27 x 0,9 mm
 Arbeitshöhe 590 mm
 Gewicht 530 kg
 Länge 1400 mm
 Breite 1100 mm
 Höhe 1160 mm

Vollautomatische Bandsägen zum Schneiden von Vollstäben, Rohren und Profilen aus Stahl, Leichtguss und Nichteisenmetallen. Nur 90-Grad-Schnitte. Komplett aus Stahl gefertigt. Ölbad-Untersetzungsgetriebe sowie Hartmetallschuhe und -rollen in den Sägeblattführungen. Die Vorderbacke besteht aus mehreren gehärteten Rollen, die von einem Elektromotor über Schnecke und Rad angetrieben werden. Der hintere Schraubstock besteht aus mehreren frei rotierenden Rollen. Ein oben am Schraubstock montierter Endschalter stoppt die Maschine, sobald der Block leer ist. Sobald das Werkstück zwischen den Rollen eingespannt ist, ist kein weiteres Einspannen erforderlich. Das Werkstück wird durch den Schraubstock zum Stangenanschlag geführt, der einen Mikroschalter zur Steuerung des Stangenvorschubmotors enthält. Ein Stückzähler überwacht die Anzahl der Schnitte. Bei einem Sägeblattbruch stoppen die Maschinen automatisch. Die Maschinen sind mit einem abnehmbaren Kühlmittelbehälter mit integrierter Tauchpumpe ausgestattet, die beide Führungseinheiten mit Kühlmittel versorgt. Ein Bimetall-Sägeblatt und ein 1,2 m langer Einzugsrollentisch gehören zur Standardausstattung.

Features