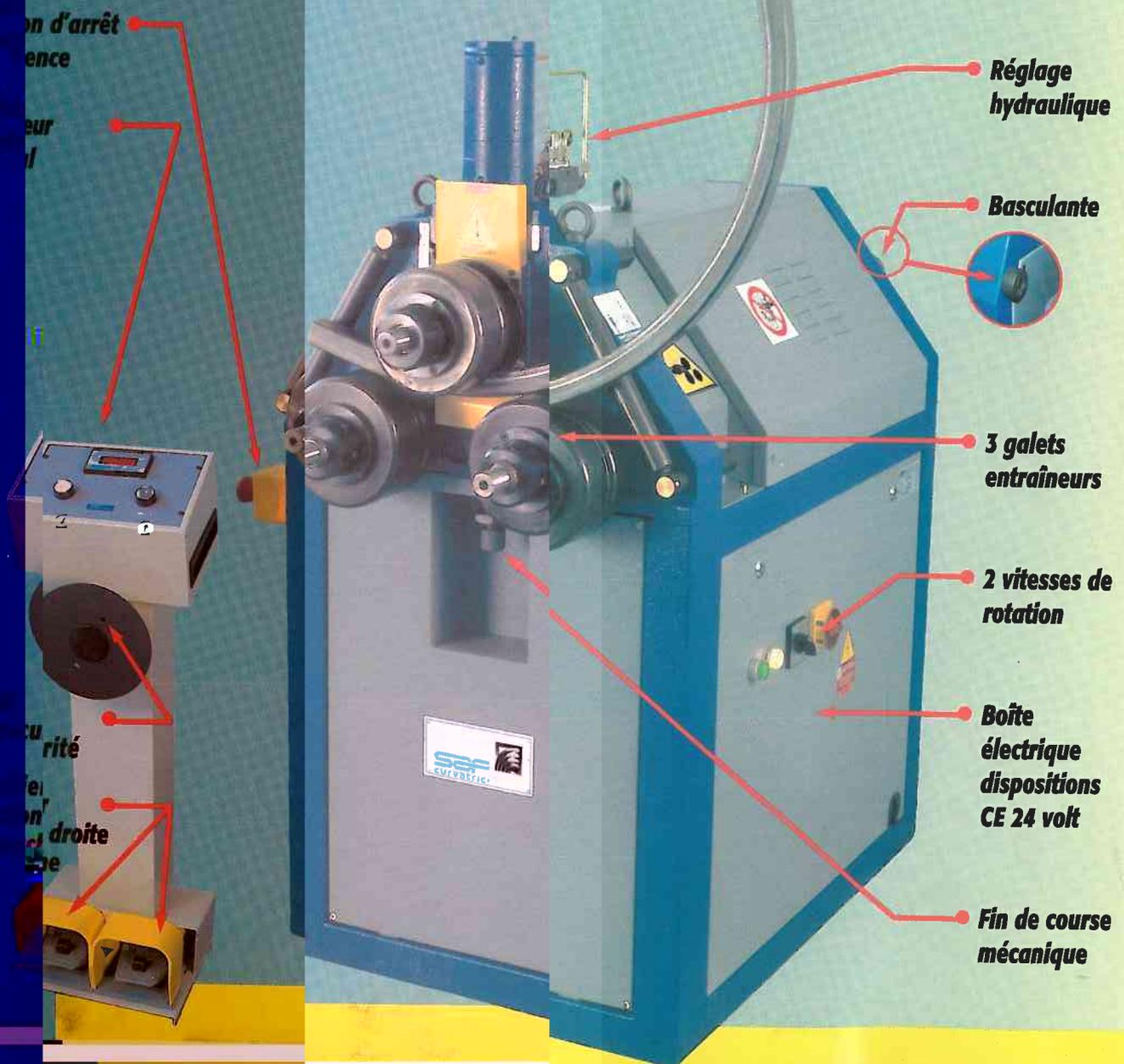


DS 60 HV Données techniques

Nombre des arbres entraînés	3
Diamètre arbre supérieur	50 mm
Diamètre galet universaux inférieurs	165 mm
Diamètre galets universaux standards	175 mm
Longueur utile arbres standards	115 mm
Puissance moteur centrale	0,75 kW
Puissance vérin hydraulique	7,5 t
Vitesse rotation arbres	8-16 g/m
Hauteur de travail horizontale	100 cm
Hauteur de travail verticale	90 cm
Dimensions	125x77x127h cm
Poids	465 kg



on d'arrêt
ence

eur
il

rité

droite
be

Réglage
hydraulique

Basculante

3 galets
entraîneurs

2 vitesses de
rotation

Boîte
électrique
dispositions
CE 24 volt

Fin de course
mécanique

DS 60 HV

fait partie des cintruses pyramidales à trois galets entraîneurs avec entre-axes fixes. est au cintrage des profilés spéciaux en fer et aluminium, tubulaires, carrés et rectangulaires, plats, onnières pour flasques, profilés normaux et spéciaux. C'est une machine très universelle qui peut résoudre n'importe quel problème de cintrage. Elle satisfait complètement ceux qui l'utilisent, forgeons, les charpentiers, les menuisiers...

Les points de force de la DS 60 HV

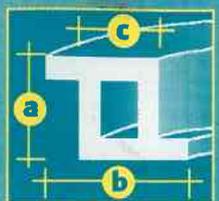
DS 60 HV est la solution pour le cintrage au mieux même des profilés les plus complexes, et vite, pour satisfaire les exigences de production.

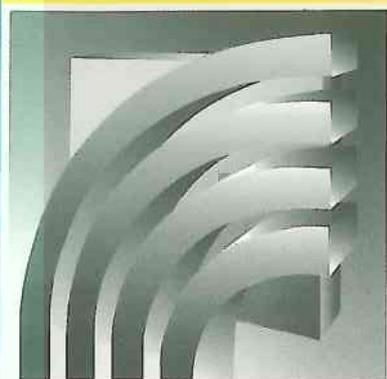
Grâce à la mécanique, on peut positionner parfaitement le galet croqueur supérieur. La cote est indiquée sur un display lumineux;

La machine a été projetée et construite selon les dispositions en vigueur et, en particulier, les commandes de la norme CEI. Un bouton d'arrêt d'urgence, positionné sur la boîte de commandes, permet à l'opérateur de gagner du temps utile. Un deuxième bouton d'arrêt d'urgence est placé à bord de la machine;

Un point de force qui permet à l'opérateur de travailler avec la machine en position horizontale pour les exigences de cintrage et d'espace (barres longues...);

Les machines sont équipées avec moteur-frein et sont conformes aux dispositions législatives de la CEE.- "Compatibilité électromagnétique" (89/336) - "Basse tension" (73/23,93/68).





Sef
CURVATRICI

DS 60HV TABLEAU CAPACITES MAXIMALES

PROFILE	Dimension	Rayon max.	Equipements (*)
1a	80x20	500	TRS/TIR
	30x5	150	TRS
1b	60x12	500	TRS/TIR
	20x5	150	TRS
2a	35x35	600	TRS/TIR
	15x15	150	TRS
3a	60x60x6	600	TRS/RSP
	25x25x3	150	TRS/RSP
3b	50x50x5	400	TRS/RSP/RCD/RCS
	25x25x3	200	TRS/RSP
5a	60x60x6	500	TRS/TIR
	25x25x3	150	TRS
5b	60x60x6	800	TRS/TIR
	25x25x3	150	TRS
6a	80x45	600	TRS/TIR
	30x15	150	TRS
6b	80x45	600	TRS/TIR
	30x15	150	TRS
9a	60,3x3,2	500	TT
	17,2x2	150	TT
9c	40	600	RSP
	14	150	RSP
10a	80x40x3	1500	TRS/TSP/TIR
	20x10x15	150	TRS/TSP
10b	60x60x3	1500	TRS/TSP/TIR
	20x20x1,5	150	TRS/TSP
10c	60x40x3	1500	TRS/TSP
	20x10x15	150	TRS/TSP
11a	a60xb80xc40	500	TA
	a50xb75xc25	250	TA



TA

* Legende equipements

- RCD = Galet correcteur latéral droit pour cornières cintrées pos. 3b
 RCS = Galet correcteur latéral gauche pour cornières cintrées pos. 3b
 TIR = Appareils de traction des arbres
 TT = Jeux de trois galets avec gorge pour tubes ronds
 TA = Galets pour profilés en aluminium
 TSP = Galets pour tubes en aluminium et en fer avec épaisseurs réduites
 TRS = Jeux de trois galets standards universaux
 RSP = Galets pour profilés spéciaux
 AL = Arbres entraîneurs plus longs que la dimension standard

DS 60HV EQUIPEMENTS

Equipement de serie

- Galets standards universaux
- Réglage hydraulique du galet supérieur
- Afficheur de cote
- Pédalier avec bouton arrêt d'urgence
- Moteur 2 vitesses
- Socle basculant
- Clés de service
- Manuel d'instructions

Les capacités indiquées sont subordonnées à l'endurance du matériel 40 Kg/mm². Pour profilés et pour travaux particuliers pas indiqués dans le tableau susdit, nous Vous prions de contacter notre bureau technique.