

APK 81-61

HİDROLİK PROFİL BÜKME MAKİNELERİ HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES

Standart Aksesuarlar

- Makine komple St-52 çelik konstruksiyondur.
- APK 61 - 81 de elektrik motoru, redüktör ve dişliler ile tahriklidir.
- Vals topları sertleştirilmiş, taşlanmış ve özel çeliktendir.
- APK 61 - 81 in yan dayamaları tek yönde manual olarak ayarlanır.
- Yatay ve dikey şekilde çalışır.
- Aktarım dişlileri özel çeliktendir.
- Makineler aşırı yüklemelere karşı elektriksel ve hidrolik olarak emniyete alınmıştır.
- Alt toplar için dijital gösterge.
- Bir takım standart vals topu.
- Alt toplar hidrolik aşağı yukarı hareket ettirilir.
- Makineden ayrı hareketli kumanda paneli.
- Manual yağlama.
- 400 Volt / 50 Hz
- Kullanma Klavuzu.
- "CE" ye uygundur.

Özel Aksesuarlar

- Boru, profil ve köşebent malzemeleri için özel vals topları.
- APK 81 için iki yönde ayarlanabilir hidrolik yan dayamalar.
- APK 81 ve 61 'de köşebent bükme için özel mekanik yan dayamalar.
- Yan dayamalar için dijital gösterge.
- Spiral bükme aparatı.
- Değişik volt ve frekanslarda motorlar.
- NC Playback kumanda sistemi.
- CNC Grafik kumanda sistemi.

Standard Equipments

- Machine body is steel (St-52) construction.
- On APK 61 - 81 rolls are driven by electric motor+planetary gearbox and gears.
- Hardened rolls.
- Shafts made of special steel (42CrMo4), hardened and grounded.
- On APK 61- 81 guide rolls are in one direction manual adjustable.
- Horizontal and vertical working.
- Torque limiting device protecting from overload during bending.
- Lower rolls hydraulic moveable up and down.
- Digital display for lower rolls.
- Separate and moveable control panel.
- Electrical and hydraulic protection against overloads.
- Manual lubrication
- 400 Volt / 50 hz
- Instruction manual.
- Suitable for "CE"

Optional Equipments

- Special rolls for tubes, profiles and angles.
- Digital display for hydraulic guide rolls.
- For APK 81 hydraulic adjustable guide rolls in two directions.
- APK 61 and 81 mekanik adjustable guide rolls for angle profiles.
- Variable speed of rotation.
- Motors in variable volt and frequency.
- NC Playback Control System.
- CNC Graphic Control System.



• APK 81

Technical Informations Teknik Bilgiler	APK61 Ölçüler ve Cap mm.minØ	APK81 Ölçüler ve Cap mm.minØ	Vals Toplan Rolls
1	30x30x3 250 50x50x5 500	35x35x3 500 70x70x8 1200 80x80x8 1600	AD
2	30x30x3 400 40x40x5 600 50x50x6 1000	40x40x4 600 70x70x9 1000 80x80x8 2000	AD
3	30x30x3 300 80x40x7.5 600 1000	70x30x4 400 70x70x8 1000 80x80x8 1400	A
4	30x30x3 400 50x50x6 1000 70x35x6 1400	30x30x4 400 70x70x8 1000 80x80x8 1400	A
5	40x10 220 60x20 500 80x25 2100	40x10 300 80x25 700 100x20 2100	A
6	50x5 260 80x16 400 80x20 600	50x10 260 80x20 400 120x30 600	A
7	15 300 30 600 35 1400	30 300 40 500 45 1000	B
8	20 300 35 600 40 800	35 300 50 500 60 1000	B
9	25x1.5 200 60x2 800 70x2 1600	40x2 400 100x2 2400 100x3 3000	B
10	26.5x2.3 200 48.3x2.9 600 60.3x3.2 1000	48.3x3.2 400 88.9x3.2 1000 88.9x4 1600	A
11	30x15x1.5 300 60x30x2.5 2000 80x30x3 6000	50x25x2 600 80x40x5 2000 100x40x3.2 3000	AC
12	20x20x2 240 50x50x2.5 1600 60x60x3 4000	40x40x2.7 500 70x70x3.2 1600 70x70x4 3000	AC
13	30x15x4 300 60x30x6 400 80x45x6 800	60x30x6 400 120x55x6 800 140x60x7.5 1200	AC
14	30x15x4 300 50x25x5 500 80x45x6 1000	60x30x6 400 120x55x6 800 140x60x7.5 1200	AC
15		INP120 500	AC
Motor Gücü / Power KW	4 + 0.75	5.5 + 1.5	
Vals Toplana/Rolls 0 mm.	177	245	
Mil Ø/Shaft Ø mm.	60/60	80/80	
Bükme Hızı / Bending Speed	6.4 m min.	4.2 m min.	
Ağırlık/Weight kg.	1080	1600	
GxUxY/WxLxHmm.	940x1260x1390	1040x1375x1540	

• EXPLANATION:

A: Standard rolls. Standart vals topları

B: Special rolls. Özel vals topları.

C: For bending without deformation and for serial production special rolls are requested.

Daha düzgün sonuç ve seri üretimler için özel vals topları.

D: Angle device. Köşebent aparatı.

• Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.

• Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.

• Data based upon steel 240 N/mm² yield point.

• All specifications are subject to change without notice.



• APK 61 CNC



•APK 61
Horizontal Working Position
Yatay Çalışma Pozisyonu



• APK 61